

Ensayo	Método/Guía
Propiedades oxidantes	EEC A17 / UN O.1
Punto de inflamación	EEC A9 / ASTM D93 / EC 1272/2008
Flamabilidad	EEC A10
Autoinflamación (sólidos)	EEC A16
Autoinflamación (líquidos)	EEC A15 / ASTM E 659-78 (2005)
pH	MT 75.3
Acidez-alcalinidad	MT 191
Viscosidad cinemática	OECD 114/ ISO 3104 / ISO 3105
Viscosidad rotacional	OECD 114 / ISO 3218.2
Tensión superficial	EEC A5 / OECD 115
Densidad relativa	EEC A3 / OECD 109/ MT3 / ISO 758
Densidad aparente	MT 159 / MT169 / MT186 / MT33
Mojabilidad	MT 53.3
Espuma persistente	MT 47.3
Suspensibilidad	MT 15 / 161 / 168 / 184
Espontaneidad dispersión WG	MT 174
Espontaneidad dispersión SC	MT 160
Tamiz seco	MT 170
Tamiz húmedo	MT 185 / MT 167 / MT 59.3
Distribución de tamaño de partículas (Difracción Láser)	MT 187 / OECD 110 / ISO 13320
Contenido en polvo	MT 171
Resistencia al desgaste	MT 178
Emulsión, estabilidad de la emulsión, Re-emulsión	MT 36.3
Estabilidad de emulsiones diluidas	MT 173
Estabilidad de soluciones diluidas	MT 41
Fluidez	MT 172
Vertibilidad	MT 148.1
Limpieza del equipo de aplicación	PSD 305
Velocidad de disolución de las bolsas hidrosolubles	MT 176
Reacción al material del envase	OPPTS 830.6313 / OPPTS 830.6320 / ASTM G-31
Oxidación / Reducción: Incompatibilidad química	OPPTS 830.6314
Estabilidad dispersión suspo-emulsión	MT 180
pKa	OECD 112 / OPPTS 830.7370
Corrosión para metales	ST/SG/AC.10/11/rev. 5
Miscibilidad	MT 23 / OPPTS 830.6319
Volatilidad	ABNT NBR 13238
Adhesión en tratamiento de semillas	MT 194
Distribución en tratamiento de semillas	MT 175